1. **OBJETIVO**

Establecer los pasos a seguir para realizar inspección visual de motocicletas y motociclos, con el propósito de verificar el cumplimiento de la conformidad de acuerdo a la norma NTC 5375, la reglamentación vigente y las normas internas CITB.

1. **ALCANCE**

Este procedimiento aplica desde la ubicación de la motocicleta en la plataforma hasta el registro de los datos de inspección en software de inspección.

1. **DEFINICIONES**

* Campo visual: Es la porción de espacio, tanto horizontal como vertical, medida en grados, que se percibe manteniendo fijos la cabeza y los ojos.
* Campo de visión mínima del conductor: Es la zona delimitada por el parabrisas y enmarcada por el barrido del limpiaparabrisas.
* Corrosión: Destrucción paulatina de los partes metálicas por acción de agentes externos.
* Defecto: Incumplimiento de un requisito relacionado con el uso previsto o especificado
* Inspección sensorial: Examen que se realiza por personal competente según requerimientos especificados mediante percepción sensorial de los elementos del vehículo con la ayuda de herramientas, sin retirar o desarmar partes del vehículo, atendiendo a probables ruidos, vibraciones anormales, holguras, fuentes de corrosión, soldaduras incorrectas, o desensamble de conjuntos.
* Inspección mecanizada: Revisión que se realiza cuando sea aplicable y según el tipo de vehículo que se inspecciona, con la ayuda de los equipos y métodos establecidos en la NTC 5385 o la norma que la actualice o reemplace. Los resultados obtenidos se reportan de manera automática y sistematizada al servidor de datos sin la manipulación de éstos por parte del operario.
* Mal funcionamiento: incumplimiento de la función para la que está previsto.
* Luces altas: Luces de conducción, diseñadas para el manejo del vehículo cuando no hay presencia de tráfico.
* Luces bajas: Luces de conducción diseñadas para minimizar el encandilamiento del tráfico que cruza el sentido contrario.
* Luces delimitadoras o de posición: Aquellas diseñadas para que el observador pueda establecer la presencia del vehículo, distancia y velocidad relativa. (Los ¨cocuyos¨ son luces delimitadoras frontales y traseras.
* Resonador: Dispositivo no original instalado en el tubo de escape del vehículo que genera ruido anormal y que es detectable por el oído humano y diferenciable de un ruido normal por la experiencia o comparación con un sistema de escape original sin estos elementos instalados. En algunos casos estos elementos pueden ser detectables visualmente como aquellos que poseen series de agujeros o mallas alrededor de su superficie interna, o elementos rotatorios. Los elementos conocidos como “Headers” no originales del vehículo y que son reemplazados por el múltiple de escape original, no serán considerados como resonadores salvo disposición de la autoridad competente.
* Revisión técnico-mecánica y de emisiones contaminantes: Evaluación de la conformidad de un vehículo automotor en uso con respecto a los requisitos especificados en la NTC 5375 o en los requisitos legales, aplicando procesos de inspección sensorial y mecanizada.
* Sistema de silenciador: Sistema compuesto por uno o más elementos que son parte integral del tubo de escape de un vehículo y que tienen como función reducir la presión sonora producida por los gases de escape. Para los efectos de la presente norma, un sistema de silenciador en mal estado corresponde a la ausencia de alguno de los elementos del sistema, roturas o fugas en los elementos, fugas que se presenten en el sistema de escape que provocan que los gases no pasen por el elemento silenciador, modificaciones o mal funcionamiento del sistema siempre y cuando produzcan ruido anormal detectable por el oído humano sin la necesidad de utilizar un equipo para la medición de presión sonora.
* Unidad tractora: Vehículo automotor destinado a arrastrar un remolque, un semi- remolque, o una combinación de ellos.
* Vehículo vacío: El vehículo sin carga y sin pasajeros.
* Defectos Tipo A: Son aquellos defectos graves que implican un peligro inminente para la seguridad del vehículo, la de otros vehículos, la de sus ocupantes, la de los demás usuarios de la vía pública o al ambiente.
* Defectos Tipo B: Son aquellos defectos que implican un peligro potencial para la seguridad del vehículo, la de otros vehículos, de sus ocupantes o de los demás usuarios de la vía pública o al ambiente.
* CDA: Centro de Diagnóstico Automotor.
* RUNT: Registro Único Nacional de Tránsito.
* EUSAMA: European Shock Absorber Manufacturer Association.
* CITB: Centro de Inspección Total Boyacá

1. **RESPONSABILIDADES**

|  |  |
| --- | --- |
| Director Técnico | Asegurar que se cumplen las disposiciones establecidas en el presente procedimiento.  Asegurar que se cumplen con los requisitos de NTC 5385, NTC 5375 y demás normas relacionadas. |
| Inspector | Realizar la inspección siguiendo los lineamientos dictados por el presente procedimiento y las directrices organizacionales de imparcialidad y el criterio dictado por la experiencia y los conocimientos técnicos. |
| Auxiliar de recepción | Asegurar la identificación del vehículo, con respecto a los documentos de identificación  Entregar el vehículo en pista previo cumplimiento de los requisitos de pre revisión e identificación del vehículo. |

1. **PROCEDIMIENTOS**
   1. **EQUIPOS, HERRAMIENTAS, EPP.**

**EQUIPOS**:

* Elevador de Motos
* Medidor de profundidad llantas

**HERRAMIENTAS**:

* Dispositivo inalámbrico (Tablet)

**EPP**:

* Overol
* Casco
* Guantes
* Botas de seguridad
  1. **RIESGOS ASOCIADOS**

| Tipo de riesgo | Descripción | Fuente |
| --- | --- | --- |
| Condiciones de seguridad | Caídas, fracturas, contusiones | Caída a mismo nivel |
| Eléctrico – Químico (incendio) | Incendio, quemaduras, gases | Vehículo corto circuito |
| Físico (térmico) Quemaduras. | Quemaduras en brazos, cara, ojos | Aceites y grasas de vehículo caída de gotas calientes |
| Condiciones de seguridad | Caídas, golpes, contusiones, fracturas | Pisos lisos por derrame de agua y aceite en la zona de trabajo |
| Mecánico (atrapamiento) | Sabida y baja de plataforma de elevación de motocicletas | Sabida y baja de plataforma  Caída de motocicleta |
| Biológico | Enfermedades causadas por virus y bacterias | Parte interna y externa del ítem de inspección |

* 1. **CONDICIONES**
     1. **CONDICIONES INICIALES DE LA PISTA**
* Al iniciar la jornada de trabajo, el inspector debe realizar la inspección pre operacional del elevador de motocicletas con el propósito de determinar si se encuentra en condiciones adecuadas para su operación (mantenimiento).
* La pista de inspección debe está libre de obstáculos.
  + 1. **CONDICIONES DE PRUEBA**
* Como requisito el vehículo debe pasar por las actividades de pre revisión antes de comenzar el proceso de inspección sensorial. También debe asignársele el turno correspondiente.
* La prueba debe ser realizada por personal competente según requerimientos especificados mediante percepción sensorial de los elementos del vehículo.
* Realizar la inspección sensorial de forma ordenada, guiándose por la lista de chequeo y secuencial alrededor de la moto comenzando y terminando en el mismo punto para una inspección completa.
* No debe retirar o desarmar partes de la motocicleta durante la inspección.
* Para motocicletas de enseñanza, las que no traigan el banderín exigido por la resolución 3245 del 21 de julio del 2009 emitida por el ministerio de transporte, no se expedirá la certificación en papel membretado del CDA, según la resolución 05111 del ministerio de transporte (28 de noviembre de 2011) Anexo 1 pág. 6 parágrafo primero. Este banderín debe medir 1.5 metros de altura desde su punto de fijación hasta donde termina la bandera, en caso de que no lo tenga informar al director para no imprimir el certificado de adaptaciones.
* Para motocicletas automáticas y semi automáticas, se les debe colocar un cronometro, el cual debe estar en cero e iniciarlo al momento que se encienda la motocicleta; en adelante la motocicleta no se puede apagar. Previa revisión de los requisitos de la NTC 5375 del numeral 7.6.1 donde se exige que la motocicleta debe estar apagada.
* En la norma NTC 5375:2012 numeral 7 no se menciona que prevalece la originalidad de la motocicleta respecto a los ítems establecidos en la norma. Por tal motivo se debe tener en cuenta lo descrito en la norma para realizar la inspección sensorial (NTC5375, NUMERAL 7).
* Si la motocicleta no se mantiene encendida no se le seguirá haciendo la inspección sensorial y se sacará de la pista, con la autorización del director técnico y se solicitará el aborto del PIN.
* Cuando existan dudas técnicas con respecto a la evaluación de la conformidad deben consultarse las fichas técnicas o manuales del fabricante del ítem de inspección, estas se encuentran dispuestas en el computador de dirección técnica y del sistema de gestión, en caso de que no se encuentre en este archivo se puede consultar en internet.
  + 1. **CONDICIONES DE SEGURIDAD**
* Vigile el levantamiento de la motocicleta en el elevador, detenga el equipo en caso que se observe pérdida de la estabilidad en la moto.
* Controlar que no se encuentren obstáculos alrededor de la zona de trabajo que impidan el desplazamiento,
* Revisar que no haya derrames de aceite tanto en el elevador como en el piso, en caso de presentarse limpiar la zona para evitar caídas.
* Verificar que no haya fugas de aire en la conexión de las mangueras que alimentan el sistema del elevador. Observar que el aire tenga la suficiente presión para elevar la moto.
* Utilizar los elementos de protección personal, para realizar la inspección de la moto sobre el elevador (gafas, guantes, calzado de seguridad, mascarilla y overol).
* Detener inmediatamente el elevador en presencia de irregularidades de su funcionamiento y consultar al director técnico.
* Está absolutamente prohibido utilizar el elevador para elevar personas, animales y vehículos con personas a bordo.
* El elevador solo podrá ser operado por personal de inspección o personal autorizado por el CDA.

* 1. **PASOS**

1. Encienda la Tablet verifique que tenga un nivel de carga aceptable, entre a la IP del software TECNI – RTM,
2. Inicie sesión, seleccione el tipo de identificación, digite el número de identificación, la contraseña y las coordenadas.
3. Seleccione el vehículo (motocicleta): en el listado de placas correspondiente a los vehículos en el proceso de inspección y aparecerá su nombre de usuario, seleccione la placa de la motocicleta que va a inspeccionar, le aparecerán la siguiente información en la pantalla

* Placa de identificación de la motocicleta
* Tipo de revisión que se realizara
* Primera visita o segunda visita:
  + El número uno en color verde indica que es la primera visita al CDA.
  + El número dos en color amarillo indica que es la segunda visita al CDA
* Además, le mostrara si la motocicleta ya tiene un turno asignado es decir que ya está lista para ingresar a la pista.
  + Caso 1: La motocicleta no tiene un turno asignado por lo tanto no se debe ingresar a pista.
  + Caso 2: La motocicleta tiene un turno asignado y debe ser ingresada a pista e iniciar con el proceso de inspección.

1. Ingrese la motocicleta a la pista, ubíquela sobre el elevador en el nivel más bajo y proceda a realizar la inspección sensorial de la siguiente manera:
2. Realice la inspección sensorial de la motocicleta:
   1. Frenos: con la motocicleta apagada proceda a revisar el sistema de frenos numeral 7.6.1 NTC 5375:2012:

* Ubíquese sobre la motocicleta y busque la manigueta del freno delantero acciónela hasta el final del recorrido si la manigueta está pegada al manillar, el recorrido es excesivo, repita el mismo procedimiento para el freno trasero en caso de que sea accionado por una manigueta, para el caso del freno trasero accionado por pedal acciónelo con la punta del pie hasta el final del recorrido, si el giro del pie no es suficiente para llegar al final del recorrido califíquelo como excesivo; accione los comandos de freno delantero y trasero, si no hay desplazamiento de las maniguetas o del pedal márquelo como insuficiente.
* Si el retorno de la manigueta o del pedal de freno no es inmediato márquelo como retorno inadecuado.
* Accione la manigueta del freno delantero y realice una fuerza hacia adelante con su pie izquierdo (pie de apoyo en la plataforma), si la motocicleta no se detiene marque la inoperancia del freno delantero, accione la manigueta o el pedal de freno trasero según corresponda al diseño de la motocicleta, con su pie izquierdo apoyado sobre la plataforma intente mover la motocicleta hacia atrás si no se detiene, marque la inoperancia del freno trasero.
* Para el caso de las motocicletas de enseñanza verifique la existencia y el funcionamiento del doble pedal de freno según anexo a 5375:2012, si no está marque el defecto como inexistencia, si esta acciónelo y con su pie izquierdo sobre la plataforma impulse la motocicleta hacia atrás, si no se detiene márquelo como mal funcionamiento. Las motocicletas utilizadas para la enseñanza automovilística no necesariamente deben ser blancas según lo establecido en la resolución 3245 de 2009. No es necesario que la motocicleta tenga la palabra “ENSEÑANZA” pegada, puesto que la resolución en mención establece en su artículo 6 que esta debe encontrarse en la parte anterior y posterior del chaleco que portara el instructor y el alumno.
  1. Proceda a inspeccionar el (los) cilindro (s) maestro (s) numeral 7.6.3 NTC 5375:2012:
* Ubique el (los) cilindro (s) maestro (s) de la motocicleta según aplique, revise que no presente deterioro, que no presente fugas del líquido de frenos por la tapa, las mangueras, empaques de sello, verifique la existencia de la tapa del depósito del líquido de frenos, ubique la motocicleta en el prensa ruedas del elevador (lo más perpendicular posible al piso) e inspeccione que el nivel del líquido de frenos se encuentre dentro de los niveles indicados por el fabricante.
* Una vez inspeccionados los anteriores ítems proceda a encender la motocicleta. En las motocicletas tipo scooter, una vez encendidas debe colocar el cronometro en alguno de los espejos e iniciarlo, si por algún motivo se apaga debe reiniciar la cuenta del cronometro, esto para garantizar el cumplimiento del requisito establecido en el numeral **4.1.3.6** de la NTC 5365:2012. Si la motocicleta no se mantiene encendida o no enciende informe al director técnico.
  1. Pito: Proceda a inspeccionar la bocina, pito o dispositivo acústico numeral 7.3.2 NTC 5375:2012.
* Ubique el comando que acciona el pito generalmente ubicado al lado izquierdo del manillar, pulse el comando, si no funciona el pito marque el defecto.
  1. Espejos retrovisores: Proceda a inspeccionar el par de espejos retrovisores numeral 7.1.2 NTC 5375:2012:
* Ubique en el manillar los dos espejos retrovisores con los que debe estar dotada la motocicleta, si no existe alguno o los dos marque el defecto.
* Luego verifique el anclaje de los espejos al manillar, con sus manos sujete cada uno y realice movimientos alternados, si están con riesgo de desprendimiento o sueltos, marque el defecto como fijación deficiente.
* Inspeccione que los espejos no estén opacos o que presenten rayones que limiten la visibilidad, que no distorsionen la imagen ni la distancia, que no estén fisurados, si se presenta alguno de estos defectos márquelo como mal estado.

Nota: En caso de presentarse algún defecto debe escribir en el comentario claramente la ubicación.

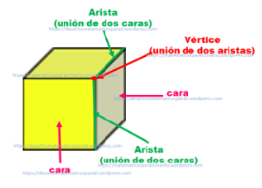
* 1. Dirección: Proceda a inspeccionar los elementos de la dirección numeral 7.8 NTC 5375:2012:
* **Estando la llanta delantera en la prensa ruedas** del elevador, sujete la dirección y realice movimientos de derecha a izquierda, al hacer el movimiento esta debe permanecer firme, gire la dirección de lado a lado, en el recorrido no se deben presentar fuerzas que impidan su libre giro, sobresaltos o ruidos, si se presentan estos defectos márquelos como fijación defectuosa.
* Con sus manos sobre el manillar realice movimientos hacia arriba y hacia abajo con el fin de verificar su fijación al puente superior, si se presenta este defecto márquelo como fijación con riesgo de desprendimiento.
  1. Sillín y reposa pies: Proceda a inspeccionar el sillín y los reposapiés numeral 7.2 NTC 5375:2012:
* Con las manos ubicadas en los costados del sillín, realice movimientos hacia arriba y hacia los lados para verificar que este bien anclado, si se levanta de su posición, marque el defecto como sillín mal anclado o con riesgo de desprendimiento; ubique los reposapiés de la motocicleta, con sus manos verifique el anclaje, evalué que sean funcionales, deben estar perpendiculares a la motocicleta, deben tener la superficie antideslizante, si se presenta algún incumplimiento de los anteriores criterios, marque el defecto e indique cual (les) de los reposapiés presentan el defecto.
  1. Alumbrado y señalización: Proceda a inspeccionar alumbrado y señalización numeral 7.4 NTC 5375:2012:
* Evalúe la existencia y funcionamiento del conmutador que enciende las luces (según aplique) y el que permite realizar el cambio entre bajas y altas, revise que funcionen las direccionales, estacionarias (si aplica) y luz de freno (con manigueta (s) y pedal de pie). Es obligatorio que los vidrios o pastas de las direccionales y luz de freno no se encuentren con roturas, en caso contrario asigne el defecto. Así mismo ubique el tablero de instrumentos de la motocicleta y accione los comandos de las direccionales, luces bajas y altas, luces de parqueo (cuando aplique) y verifique que los testigos enciendan, si no funciona alguno de estos marque el defecto; si dado el caso no tiene el tablero de instrumentos también aplica el defecto. En Colombia no está reglamentado ni estipulado en las normas técnicas colombianas el color de luz de las luces en vehículos automotores, por lo tanto, no se debe rechazar una motocicleta con colores de luz diferentes al estándar internacional.
* Ninguna de las luces de la motocicleta a excepción de las luces direccionales puede ser intermitente según el artículo 104 de la ley 769; para el caso de la luz de posición trasera ubique el comando de luces de posición y acciónelo, recuerde que en algunas motocicletas funcionan al encenderla y no traen comando para estas luces, dado el caso que no encienda marque el defecto e indique en el comentario que no funciona la luz de posición trasera.
  1. Guayas: Proceda a inspeccionar las guayas para evaluar el numeral 7.6.2 NTC 5375:2012:
* Inspeccione que las fundas no estén partidas, rotas o estén haciendo interferencia con otros elementos, revise que las varillas no estén dobladas y que estén bien ancladas. Este ítem aplica solamente para guayas y fundas relacionadas al sistema de frenos, sin embargo, se asociarán defectos presentes en las guayas y fundas del acelerador y del embrague; se debe verificar el estado de las fundas, que no estén partidas, acelere la moto varias veces con el fin de verificar el retorno adecuado del acelerador, este debe retornar libremente a su posición inicial. Si se presenta alguno de los defectos márquelo y realice claramente el comentario del defecto existente en la motocicleta.
  1. Tubos y Mangueras: proceda a inspeccionar los tubos y mangueras de freno cuando aplique según numeral 7.6.4 NTC 5375:2012:
* Ubique los tubos y mangueras, pase sus manos a lo largo del sistema en busca de posibles fugas, revise detalladamente empalmes y partes donde se evidencie deterioro si se presentan fugas marque el defecto e indique la ubicación en el comentario.
* Además, verifique que no estén corroídos, que no estén deformados o partidos, realice movimientos alternos con sus manos para verificar que estén bien anclados, si se presenta alguno de estos defectos márquelo como deteriorados o dañados e indique en el comentario claramente la ubicación.

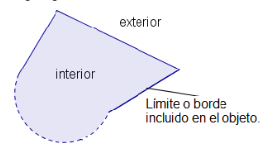
Accione el elevador y proceda a inspeccionar los siguientes componentes de la motocicleta:

* 1. Mordaza de freno: Proceda a inspeccionar la mordaza de freno según numeral NTC 5375:2012:
* Ubique la (s) mordaza (s) de freno o caliper (s), revise que tenga los tornillos de sujeción, con las manos realice movimientos alternos para verificar que están bien ancladas, revise que no presente fugas de líquido de frenos, si se presenta alguno de estos defectos márquelo e indique en el comentario claramente la ubicación.
  1. Suspensión: Proceda a inspeccionar los elementos de la suspensión según numeral 7.7 NTC 5375:2012:
* Ubique los elementos de la suspensión, amortiguadores, barras telescópicas, basculante (tijera), monoshock, realice movimientos alternos con el fin de verificar que estén bien anclados, verifique que tenga los tornillos y tuercas de sujeción, que estén completos, que no presenten corrosión excesiva; si se presenta alguno de estos defectos márquelo como mal estado de las fijaciones al chasis de los elementos de la suspensión y en el comentario indique claramente la ubicación.
* Verifique que las barras telescópicas no estén dobladas, que no presenten fisuras; inspeccione el estado de los espirales de los amortiguadores y monoshock, que no estén deformados, el estado de los bujes; con su mano derecha realice movimientos alternos a las llantas para verificar el estado de los rodamientos; verifique que no se presenten juegos excesivos en los bujes del basculante; si se presenta alguno de estos defectos márquelo como elementos de la suspensión en mal estado y en el comentario indique claramente la ubicación.
* Verifique la existencia de los amortiguadores con los que fue diseñada la motocicleta, si no trae alguno marque el defecto como inexistencia y en el comentario indique claramente la ubicación, tenga en cuenta si se le realizo una modificación a la motocicleta es necesario evaluar su funcionalidad.
* Inspeccione las barras telescópicas y los amortiguadores, si tiene fugas visibles marque el defecto y en el comentario indique claramente la ubicación.
  1. Parte exterior y Chasis: Proceda a inspeccionar las partes exteriores y el chasis según numeral 7.1.1 NTC 5375:2012:
* Con las manos realice movimientos alternos para verificar el anclaje de la farola, del tanque (cuando aplique), pastas, carenaje, soportes y partes mal ensambladas; si encuentra alguno de estos defectos márquelo como partes exteriores en mal estado y en el comentario indique claramente la ubicación.
* Verifique la presencia de aristas o bordes cortantes en la motocicleta teniendo en cuenta las siguientes definiciones:

**Arista:** Son las líneas que se forman cuando se juntan dos caras. Se puede decir también que son los lados de las figuras geométricas que forman los lados del cuerpo.

**Borde cortante:** Es el límite de una figura geométrica





* Si se presenta alguno de estos defectos márquelo como presencia de aristas o bordes cortantes y en el comentario indique claramente la ubicación.
* Identifique en partes diferentes al chasis la presencia de corrosión, si se presenta el defecto márquelo y en el comentario referencie la ubicación; identifique el chasis de la motocicleta cuando el diseño lo permita, busque a lo largo del chasis corrosión y verifique que no sea excesiva (perdida de material); si se presenta esta situación asigne el defecto.
* Para la revisión del sistema de escape las motocicletas tipo scooter deben estar ubicadas en el soporte central y las que tienen selector de cambios en neutro, con su mano izquierda tape la salida del mofle y con la mano derecha acelere levemente se debe sentir la presión en el sistema, si no se siente mantenga tapada la salida y pase la mano derecha cuidadosamente sin tocar el tubo de escape, por las uniones de las secciones y a lo largo del sistema desde el empalme con el colector de escape hasta la salida para identificar la fuga y determinar el defecto, recuerde que algunos diseños tienen un pequeño orificio uniforme el cual no debe ser considerado como defecto; si presenta alguno de los defectos márquelo y en el comentario indique claramente la ubicación.

De acuerdo a la NTC 5365:2012 se deben verificar las siguientes condiciones:

* Existencia de fugas en el tubo, uniones del múltiple y silenciador del sistema de escape del vehículo.
* Salidas adicionales en el sistema de escape diferentes a las del diseño original del vehículo.
* Ausencia de tapones de aceite o fugas en el mismo.
* Estas condiciones se deben revisar en la inspección sensorial, pero no se debe marcar el defecto a excepción de roturas o perforaciones en el sistema de escape.
  1. Proceda a inspeccionar dispositivos adaptados no permitidos para producir ruido según NTC 5375:2012.
* Ubique el sistema de escape de la motocicleta, tenga en cuenta que son frecuentes las modificaciones al mofle del diseño original de la motocicleta, reemplazándolos por resonadores, acelere la motocicleta para evidenciar que no genera ruido excesivo, de acuerdo al ruido que genera una motocicleta con las mismas características. Si la motocicleta no tiene el silenciador se debe asignar el defecto.
  1. Soporte de estacionamiento: Proceda a inspeccionar los soportes de estacionamiento según numeral 7.10 NTC 5375:2012:
* Verifique la existencia del soporte lateral y central de la motocicleta si no los tiene márquelo como inexistencia; si los tiene verifique su correcto funcionamiento, el retorno a su posición inicial y que se mantenga sea arriba o abajo, si presenta juego excesivo o alguna anomalía márquelo como mal funcionamiento.
  1. Motor y caja: Proceda a inspeccionar el motor y caja según el numeral 7.11 NTC 5375:2012:
* Revise el motor de la motocicleta, juntas de tapas, juntas del bloque, juntas de tapa de válvulas, juntas de embrague, tapón de aceite, identifique si alguna de estas partes presenta humedad si es así márquelo como perdida de aceite sin goteo continuo, si se presenta goteo (acción y efecto de caer un líquido gota a gota) es decir que quedan gotas en el elevador márquelo como goteo continuo y en el comentario indique claramente la ubicación.
* Identifique la instalación eléctrica de la motocicleta, revise el estado de los cables, que no estén mal enrutados, cables corroídos, posibles cortos, cables sueltos; si se presenta alguno de los defectos márquelo como mal estado y en el comentario indique claramente la ubicación.
* Ubique el sistema de refrigeración de la motocicleta (cuando aplique), revise que no presente fugas de líquido refrigerante por los ductos o el depósito del líquido, si no tiene la tapa se asociara a este defecto, en caso de presentarse una de estas condiciones marque el defecto.
  1. Descienda el elevador hasta que quede al nivel del suelo, posteriormente proceda a ubicar la motocicleta sobre el soporte central e inspeccione lo siguiente:

Rines y llantas: con la motocicleta en el nivel exigido por la NTC 5385:2012 proceda a inspeccionar los rines y llantas numeral 7.9 NTC 5375:2012.

* Ubique los pasadores de las llantas, con las manos verifique la existencia de las tuercas, que no estén sueltas, que no estén fisuradas y que estén completas, si se presenta alguno de estos hallazgos asigne el defecto.
* Ubique la válvula como guía para inspeccionar el rin en su totalidad, gire las ruedas cuando el diseño lo permita si no realice un recorrido visual en busca de deformaciones, posibles sobresaltos en las pestañas de los rines, verifique que no presente fisuras, para el caso de rines de aspas verifique cada una. Esto debe realizarse en las dos caras de los rines de la motocicleta.
* Con la válvula como guía inspeccione, la banda lateral, que no presente grietas, deformaciones, protuberancias, que no esté perforada, debe hacerlo con las dos bandas laterales de las ruedas.
* Con la válvula como guía gire la llanta cuando el diseño lo permita si no se pueden girar, marque con la tiza la parte que está en contacto con la plataforma del elevador, inspeccione la banda de rodadura en busca de deformaciones, que no esté despegada (llantas cuarteadas), que no presente grietas o fisuras.
* Patrone el profundimetro a cero con la superficie de vidrio que se encuentra sobre el cajón para guardarlo. Posteriormente, ubique tres puntos de mayor desgaste en la banda de rodadura, márquelos con la tiza, tome la medida de profundidad de labrado y escríbala en el flanco de la llanta. Registre en la Tablet la menor medida obtenida. En el caso de las motocicletas a las que no se les pueden girar las llantas, una vez terminada la prueba sensorial baje la motocicleta del elevador asegurándose que la parte que marco de la llanta quede visible para su inspección, si la medida que realiza es menor a la registrada anteriormente reemplácela en el software.
* Además, verifique que las llantas no estén rosando con alguno de los guardabarros, girando la llanta para cerciorarse del rose con las barras telescópicas, con el basculante o con el chasis según numeral 7.1.1 NTC 5375:2012. Cuando hay roces de la banda de rodadura pueden presentarse marcas o desgastes anormales en la llanta, puede guiarse por esto para la evaluación de dicho defecto.

Nota: Debe realizar este procedimiento para las dos llantas de la motocicleta.

1. **DOCUMENTOS RELACIONADOS**

| NOMBRE | CÓDIGO |
| --- | --- |
| Procedimiento general de inspección técnico mecánica | CITB.IN.PR.01 |
| Procedimiento recepción e identificación del vehículo | CITB.IN.PR.02 |
| Procedimiento supervisión técnica | CITB.IN.PR.04 |

1. REGISTROS GENERADOS

|  |  |
| --- | --- |
| NOMBRE | CÓDIGO |
| Formato uniforme de resultados de revisión técnico mecánica y gases | N/A |
| Certificado de Inspección vehicular | N/A |

1. CONTROL DE CAMBIOS DEL DOCUMENTO

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| REV No. | FECHA | DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO | | SOLICITÓ |
| SECCIÓN/NUMERAL | DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO |
| 01 | 2018-12-12 | N/A | Creación del Documento | N/A |
| 02 | 2020-09-24 | 5 | Se plantean instrucciones más específicas sobre evaluación de la conformidad en el ítem de inspección. | N/A |
| 03 | 2021-03-26 | N/A |  | N/A |